



POLIUREA

Revestimiento
para la
impermeabilización
y protección de
superficies.

Cantitec

Impermeabilizaciones
y Aislamientos







ÍNDICE

REVESTIMIENTOS 6

VENTAJAS 8

SOLUCIONES EDIFICACIÓN 10

POL.01 Cubiertas NO transitables

POL.02 Cubiertas transitables

POL.03 Cubiertas técnicas

SOLUCIONES OBRA CIVIL 14

POL.04 Puentes

POL.05 Parking

POL.06 Gradas, plazas, zonas comunes...

SOLUCIONES INDUSTRIAL 20

POL.07 Depósitos, tanques, pavimentos,
estructuras metálicas...

CONTAMOS CON
**MAQUINARIA
DE ÚLTIMA
TECNOLOGÍA**
PARA PRESTAR
MAYOR SERVICIO
Y LA MEJOR
CALIDAD.





Diseñada y fabricada para satisfacer las más altas necesidades en la aplicación de poliureas.

La elección de una G-35H asegura un caudal óptimo y presiones constantes para proyectar los sistemas seleccionados en grandes superficies gracias a su configuración de bombas de un único tamaño.

ELIGE REVISTIMIENTO DE **POLIUREA** PARA LA IMPERMEABILIZACIÓN Y PROTECCIÓN DE SUPERFICIES

Membrana de impermeabilización de altas prestaciones, especialmente formulada y recomendada para trabajos de impermeabilización, protección y sellado más exigentes, tanto en obra nueva como en rehabilitación.

Permite obtener una impermeabilización y protección con alta resistencia mecánica, resistencia a la abrasión y química, así como una elevada elasticidad.

El resultado es una membrana sólida, de alta elasticidad, libre de disolventes y plastificantes, seca en pocos segundos, sin necesidad de juntas ni solapes, que se adhiere completamente a una gran variedad de soportes, tanto horizontales como verticales, y se adapta a diferentes geometrías, por muy complicadas que sean.



ZONAS DE ACTUACIÓN

Revestimiento con Poliurea



Cubiertas planas e inclinadas, transitables o no transitables



Cubiertas técnicas



Puentes



Parking



Instalaciones deportivas, graderíos y escaleras de acceso



Aplicaciones industriales, impermeabilización y protección de estructuras frente a la agresión química y mecánica



Protección de estructuras metálicas a la corrosión y oxidación

VENTAJAS

Revestimiento con Poliurea



Impermeable

Producto totalmente estanco.



Excelente resistencia

A la abrasión y al impacto.



Buena durabilidad

Vida útil 25 años según la Evaluación Técnica Europea.



Elevada elasticidad

Capacidad de puentear fisuras, incluso a bajas temperaturas.



Adaptable a diferentes geometrías

Membrana continua sin juntas ni solapes, excelente adherencia al soporte.



Buen comportamiento frente al fuego

Comportamiento de los materiales de construcción y elementos para la edificación.



Buena resistencia química

Resistente a aguas estancadas, resistencia a fuertes ataques químicos, tales como gasolina, gasóleo, aceite de motor...



Alta rentabilidad en obra

Se obtiene cualquier espesor en una sola aplicación, con plazos de ejecución muy cortos, no generando “molestias” en obras de rehabilitación.





Producto amistoso con el medioambiente



Apto para tráfico de vehículos y peatonal



Apto para contacto con agua potable



Apto para contacto con alimentos



Resistente a los choques térmicos



Resistente a la penetración de raíces

**100%
SÓLIDOS**

**5-25 SEG
SECADO**

**HASTA 600%
ELASTICIDAD**

**100%
PURA**

cantitec.es

EDIFICACIÓN

POL.01 / Cubiertas NO transitables

Sistema muy versátil que puede utilizarse en diferentes tipos, formas y soportes de cubiertas.

- Soporte de LBM
- Soporte Metálico
- Soporte de Fibrocemento
- Soporte de Madera

Su elevada elasticidad permite puentear fisuras, pudiendo ser utilizadas en construcción nueva o en rehabilitación.

Ventajas

- Excelente adherencia.
- Plazos cortos de ejecución.
- Sin necesidad de retirar la impermeabilización anterior.
- Acabado final con protección U.V y en diferentes colores.
- Protección contra la corrosión y la oxidación de chapas metálicas.



POL.02 / Cubiertas transitables

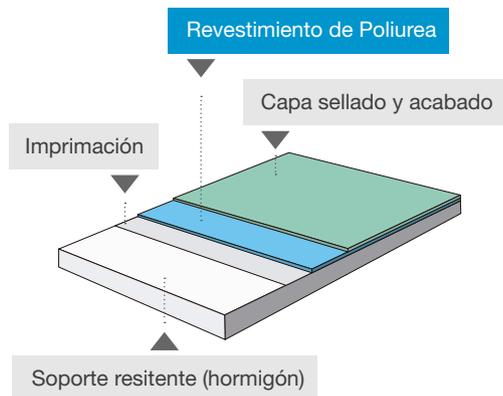
Sistema versátil, puede utilizarse en distintos soportes de cubiertas transitadas.

- Soporte de Hormigón
- Soporte de Cerámica

Crea una membrana continua, sin juntas y con excelente adherencia a múltiples soportes, con elevada resistencia a los rayos UV y la intemperie.

Características

- Elevada resistencia a la abrasión.
- Elevada elasticidad, sistema totalmente adherido al soporte con capacidad de puentear fisuras.



SOLUCIONES EN EDIFICACIÓN

POL.3 / Cubiertas Técnicas

Algunas de sus ventajas...

- Impermeabilización continua sin juntas ni puntos frágiles, ideal para cubiertas con múltiples instalaciones.
- Revestimiento proyectado que se adhiere a diferentes materiales permitiendo una mayor facilidad en tratamiento de puntos singulares.
- Adaptable a geometrías complicadas.





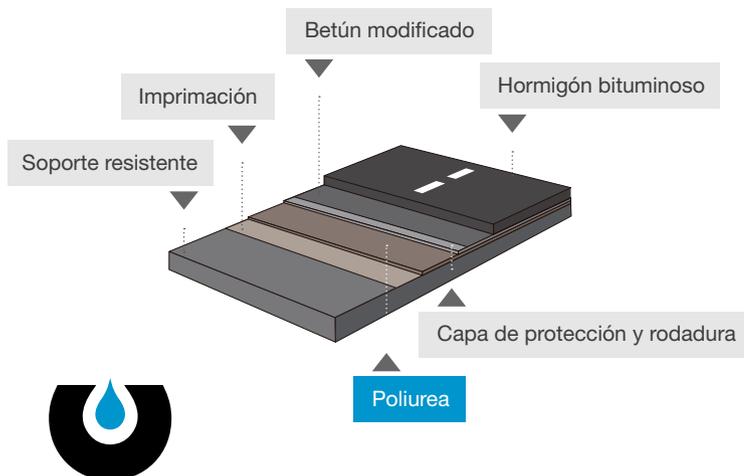
OBRA CIVIL

POL.4 / Puentes

El revestimiento de poliurea **reduce y elimina el deterioro de los soportes provocados por agresiones físicas y químicas de agentes externos**, sean meteorológicos o no, prolongando la vida útil de las estructuras y facilitando su conservación.

Ventajas

- Resistencia a altas y bajas temperaturas y ciclos de hielo-deshielo.
- Buena resistencia química como la gasolina, los gasóleos y las sales de deshielo utilizados en las carreteras.
- Gran elasticidad y resistencia al impacto, sin fisurar y con capacidad de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas.



POL.5 / Parking

Ventajas

- Resistencia a la abrasión para tráfico de vehículos ligeros.
- Resistencia química a gasolina, gasóleo, aceite de motor.
- Alta elasticidad con capacidad de puentear fisuras.
- Tratamiento mecánico de la superficie existente sin necesidad de eliminación de la capa superior del hormigón desgastado, traduciéndose en una mayor rapidez de ejecución y menores costos asociados.
- Plazo estimado de dos semanas para puesta en marcha y circulación.
- Posibilidad de acabado antideslizante.



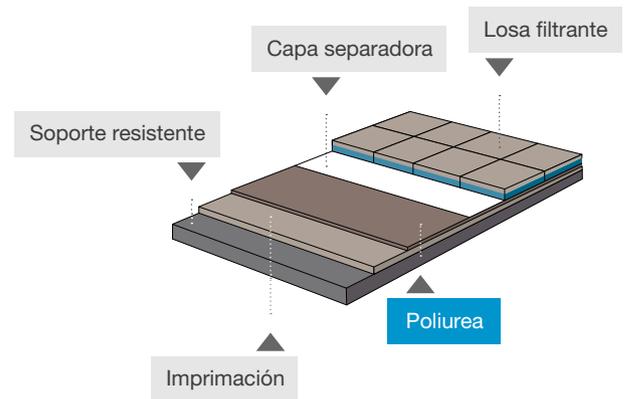
OBRA CIVIL

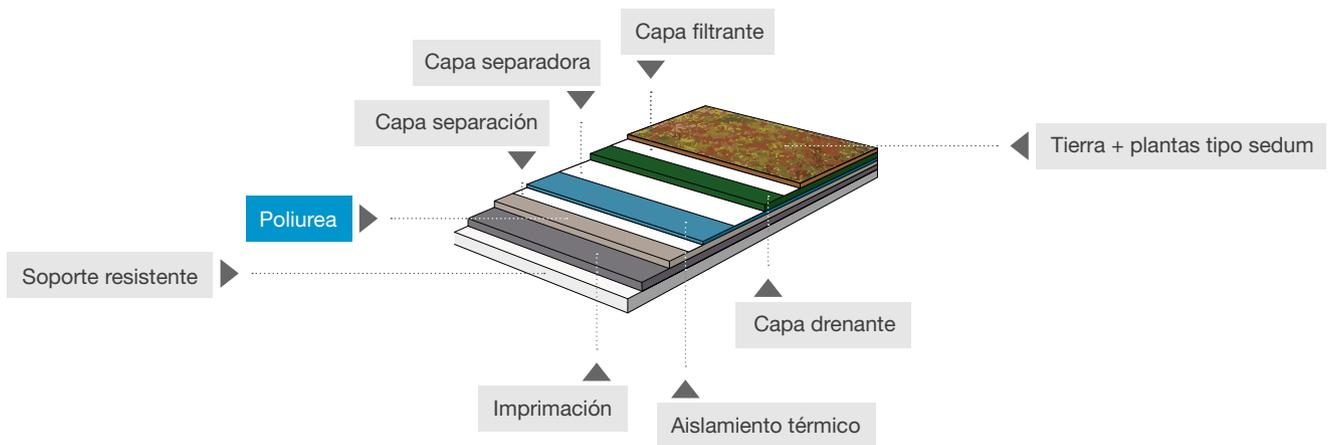
POL.6 / Gradas, Plazas y Zonas Comunes



Ventajas

- Alta resistencia a la abrasión.
- Adaptable a diferentes geometrías.
- Posibilidad de acabado antideslizante.
- Posibilidad de acabado en diferentes colores.





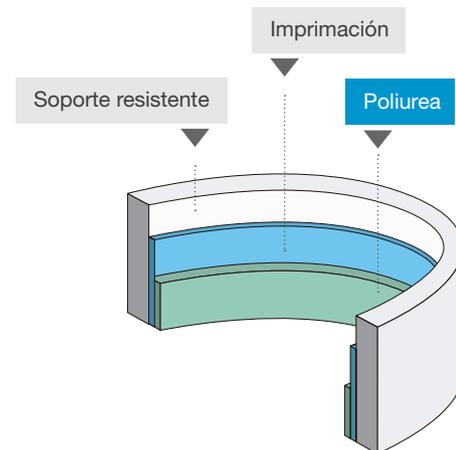
INDUSTRIAL

POL.7 / Depósitos, Tanques, Pavimentos, Estructuras Metálicas...

La poliurea presenta una clara ventaja en distintas aplicaciones en el ámbito industrial, ofreciendo impermeabilización y protección a partes iguales.

Ventajas

- Revestimiento de tanques de retención y contención.
- Revestimiento de depósitos de agua potable.
- Revestimiento de cámaras de frío, pavimentos y encimeras. Apto para contacto con alimentos.
- Protección de estructuras metálicas contra la corrosión y oxidación, productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón.
- Protección mecánica de superficies expuestas a la constante agresión física.
- Petroquímica, revestimiento de tanques, oleoductos y canalizaciones. Resistencia química a compuestos como gasolina, gasóleo, aceites, ácido acético al 10%, ácido sulfúrico al 20%, cloruro de sodio a 20%.
- Resistencia a la abrasión.
- Protección al desgaste e impacto.
- Apto para el tráfico rodado, con posibilidad de acabado antideslizante.
- Protección de maquinaria y vehículos industriales.
- Protección de canalizaciones, cintas transportadoras, etc, para el transporte y almacenamiento de materiales que provocan desgaste continuo.







IMPERMEABILIZACIONES

de cubiertas, sótanos, aparcamientos,
muros, cimentaciones, piscinas, balsas
de riego, depósitos, embalses, etc...

AISLAMIENTOS

Térmicos y Acústicos

DPTO. TÉCNICO

Estudio y Gestión
Proyecto y Control
Evaluación y Eficiencia Energética

958 30 20 56

Polígono Tecnológico de Ogijares
Calle La Coruña, 64B
18151 Ogijares (Granada)

cantitec.es



Cantitec

Impermeabilizaciones
y Aislamientos

